

Требования к технологическому оборудованию

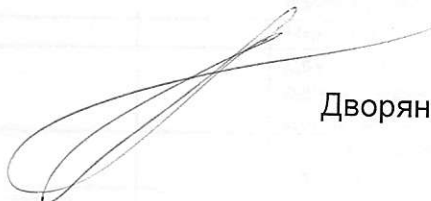
Заказчик:	ОАО «Самарские коммунальные системы»	Группа материалов:	Группа - предохранительно- регулирующая арматура
№ опросного листа:	№ 1	Код МТР в ЕНС РКС:	

Наименование МТР: Редукционный клапан (клапан понижения давления)

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1.	Диаметр условного прохода, Ду	мм.	300
1.2.	Рабочее давление, Ру (до /после)	Бар	16
1.3.	Вид исполнения		Y-образное
1.4.	Крышка и корпус основного клапана		ВЧШГ EN1563
1.5.	Внутренние детали основного клапана		Нержавеющая сталь и бронза
1.6.	Защитное покрытие корпуса	Тип покрытия	Напыляемое с расплавлением, эпоксидное (цвет голубой), разрешенное стандартом ГОСТ Р 50460 или электростатическая полиэфирная пудра (цвет зеленый)
1.7.	Материал сенсорных трубок и фитингов		Нержавеющая сталь (SS 316)
1.8.	Элементы управляющего клапана (пилота)		Детали из латуни, нержавеющей стали,
1.9.	Внутренние детали клапана		Нержавеющая сталь, бронза и сталь с эпоксидным покрытием, разрешенная стандартами питьевой воды. фитинги горячештампованные латунные, соединительные трубки из меди.
1.10.	Эластомеры		Бутадиен-нитрильный каучук (NBR).
1.11.	Тип присоединения		Фланцевый
1.12.	Наличие манометров на входе и выходе		Имеются на входе и выходе
1.13.	Указатель положения клапана		Наличие указателя
1.14.	Тип корпуса		Двухкамерный (с возможностью изменения в однокамерный и обратно) без дополнительных деталей.
1.15.	Питание		Не требуется внешнего питания (автономная работа)
1.16.	Конструктивная возможность работы клапана на регулировку давления		"ДО себя" и "ПОСЛЕ себя"
1.17.	Защита диафрагмы		Диафрагма должна быть защищена от потока интегральной частью привода- нижней стенкой и не подвержена деформации со стороны посторонних предметов.
1.18.	Исполнение клапана		Гидравлически управляемый вентильным клапаном с диафрагменным приводом
1.19.	Автономность работы		Клапан должен функционировать автономно, реагируя на данные потока, без помощи каких-либо внешних сил или источников питания
1.20.	Ремонтопригодность на месте установки		Все компоненты клапана должны быть доступны для обслуживания и ремонта без демонтажа клапана из трубопровода.
1.21.	Возможность замены рабочих элементов (седло)		Корпус должен иметь съемное, заменяемое седло из нержавеющей стали
1.22.	Работа при низком давлении		Клапан, должен нормально отрабатывать, без сбоев, при очень низких давлениях (ниже 1 бар).
2	Характеристики регулирования		Точность регулирования потока при любых расходах в рабочем диапазоне клапана.
2.1.	Диапазон работы		Возможность полного закрытия и открытия
2.2.			Отсутствие вибрации при критических величинах закрытия (около нулевого расхода).
3	Требование к узлу привода:		

3.1	Антикавитационная клетка		Возможности установки антикавитационной клетки для устранения кавитационных повреждений клапана.
3.2	Ось привода		Ось привода должна крепиться в одной центральной точке с помощью подшипникового направляющего вкладыша, нейтрализуя опасность перекоса и заклинивания вследствие погрешности соосности
3.3	Визуальная индикация позиции клапана		Привод должен иметь возможность легкого крепления индикатора для визуальной индикации позиции клапана (от полностью открытой позиции, до полностью закрытой).
3.4	Дросселирующая пробка-заглушка		Наличие дросселирующей пробки-заглушки сокращающей сечение прохода для обеспечения более точного, стабильного и плавного срабатывания при регулировании расхода и давления.
3.5	Расположение заглушки клапана		Заглушка клапана, должна находиться, параллельна седлу при любых режимах работы
3.6	Плавность регулирования при низких расходах		Плавное закрытие при низких расходах, вплоть до нулевого расхода.
3.7	Требование к проверке клапана и его элементов		Оборудование должно проходить проверку на каждом этапе производства. Каждый клапан (100%) должен проходить динамическую проверку – проверка функционирования в гидравлической лаборатории с требуемыми рабочими условиями, с присвоением личного порядкового номера для дальнейшего отслеживания и гарантийного обслуживания.

Начальник ЦЭВС-1



Дворянинов Д.С.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предмет договора: Поставка комбинированного воздушного клапана Ду50

Место поставки товара:

Количество поставляемой продукции:

Срок гарантии:

Срок поставки:

Срок изготовления:

Дополнительные требования:

- все компоненты доступны для обслуживания и ремонта без демонтажа клапана из трубопровода.

При поставке товара Поставщик обязан предоставить сертификаты, товаросопроводительные документы, заверенные в соответствии с действующим законодательством.

№ п/п	Перечень основных данных	Содержание основных данных
1	Наименование оборудования	Комбинированный воздушный клапан 2"
2	Назначение	Выпуск и забор воздуха в автоматическом и кинестетическом режимах
3	Материалы/уплотнение	
	Корпус клапана	ВЧШГ
	Поплавок	Полипропилен
	Исполнение клапана	Единая камера
	Рабочая среда	Вода
	Тип присоединения	Фланцевый, ISO 16
	Крепежные элементы	Нержавеющая сталь
	Покрытие корпуса	Напыляемое с расплавлением эпоксидное, разрешенное стандартом ГОСТ Р 50460 или электростатическая полиэстарная пудра, разрешенное стандартом ГОСТ Р 50460 Эпоксидное/порошковое. Толщина покрытия ровных поверхностей: 250 микрон, углы и места соединений: 150 микрон. Наличие сертификата качества покрытия.
4	Технические характеристики оборудования:	
	Расход в кинетическом режиме до герметичного закупоривания	Не менее 900 м3/ч
	Давление герметичного закупоривания	Не более 1 м. вод. ст
	Кинетическое отверстие	Не менее 1950 мм ²
	Проходное сечение корпуса	Номинальное, не зауженное
	Автоматический механизм	Находится внутри основного корпуса
5	Габаритные размеры	
	Ширина	323мм
	Высота	300мм
	Вес	10,5кг

Начальник ЦЭВС-1

Дворянинов Д.С.